

Con la creatività, **Sichera confeziona la tecnologia**

la Società SICHERA, fondata nel 1999 dai fratelli Massimiliano e Gianni Sichera, rappresenta una realtà mossa dai sani principi della piccola imprenditoria con mentalità di grande azienda in grado di 'leggere' le cosiddette esigenze del mercato e di tradurle in prodotti versatili e funzionali.

Sichera ha elaborato diverse soluzioni nell'ambito del confezionamento di DVD, CD, CD-Rom e prodotti simili sviluppando soluzioni di altissimo livello tecnologico in grado di ottimizzare i processi produttivi sia sul fronte qualitativo che in termini di velocità di produzione e ottimizzazione dei costi di investimento. Sono stati realizzati quattordici brevetti e 20 modelli interamente progettati e costruiti in azienda a partire dall'ingegnerizzazione del prodotto fino al montaggio e collaudo finale. Tra i principali aspetti tenuti in particolare considerazione nelle fasi progettuali ricordiamo il contenimento dei consumi energetici, la semplicità delle soluzioni progettuali e costruttive, la personalizzazione delle stesse soluzioni alle esigenze specifiche del cliente e i tempi ridotti di progettazione e realizzazione. Questi elementi si traducono in una risposta immediata e mirata alle esigenze del cliente. Al centro delle attività ingegneristiche di SICHERA c'è la "Solution Platform" di Unidrive SP che con le sue performance, con la flessibilità di utilizzo, con le funzioni di PLC e MMI integrate, nonché le ridotte dimensioni garantisce gli obiettivi progettuali pianificati.



L'astucciatrice alternata SICHERA modello S15

L'astucciatrice alternata SICHERA modello S15 è la soluzione che il nostro Engineering ha sviluppato per il confezionamento di prodotti in un astuccio pre-incollato a lembi pari o dispari oppure a lembi incollati.

Questa astucciatrice rappresenta una soluzione molto interessante per l'ampia gamma di formati offerta, probabilmente una delle più larghe in questo settore. Presenta inoltre una grande accessibilità per ogni necessità di intervento (tecnico, manutenzione, pulizia, ecc).

La velocità massima raggiungibile per la S15 standard è di 70 cicli al minuto. Per il modello S15 HS la velocità massima raggiungibile è di 135 cicli al minuto. Questa macchina è asservita da servomotori UNIMOTOR che con il controllo e la regolazione di UNIDRIVE SP garantiscono una dinamica dei posizionamenti oltre le aspettative del progettista.

I posizionamenti degli assi ed il software di controllo di UNIDRIVE SP con l'ausilio della scheda SM-APPLICATION, sono stati progettati tramite il software di sviluppo SYPTPro che permette una facile programmazione applicativa grazie a blocchi funzione utente.

Sichera e Control Techniques insieme garantiscono in tutto il mondo un supporto di assistenza tecnica specialistica locale che si avvale della struttura globale del gruppo Emerson.

La tecnologia di Unidrive SP

SICHERA utilizza la tecnologia di Unidrive SP per le dimensioni, la flessibilità, la possibilità di intervento tramite display on board e non solo tramite PLC e, cosa molto importante perchè Control Techniques è presente in tutto il mondo, ed è in grado di garantire supporto ed assistenza locale. ■

Settore industriale

Packaging

Prodotti

- Unidrive SP
- SM Application
- Unimotor

Software

- SyPTPro