

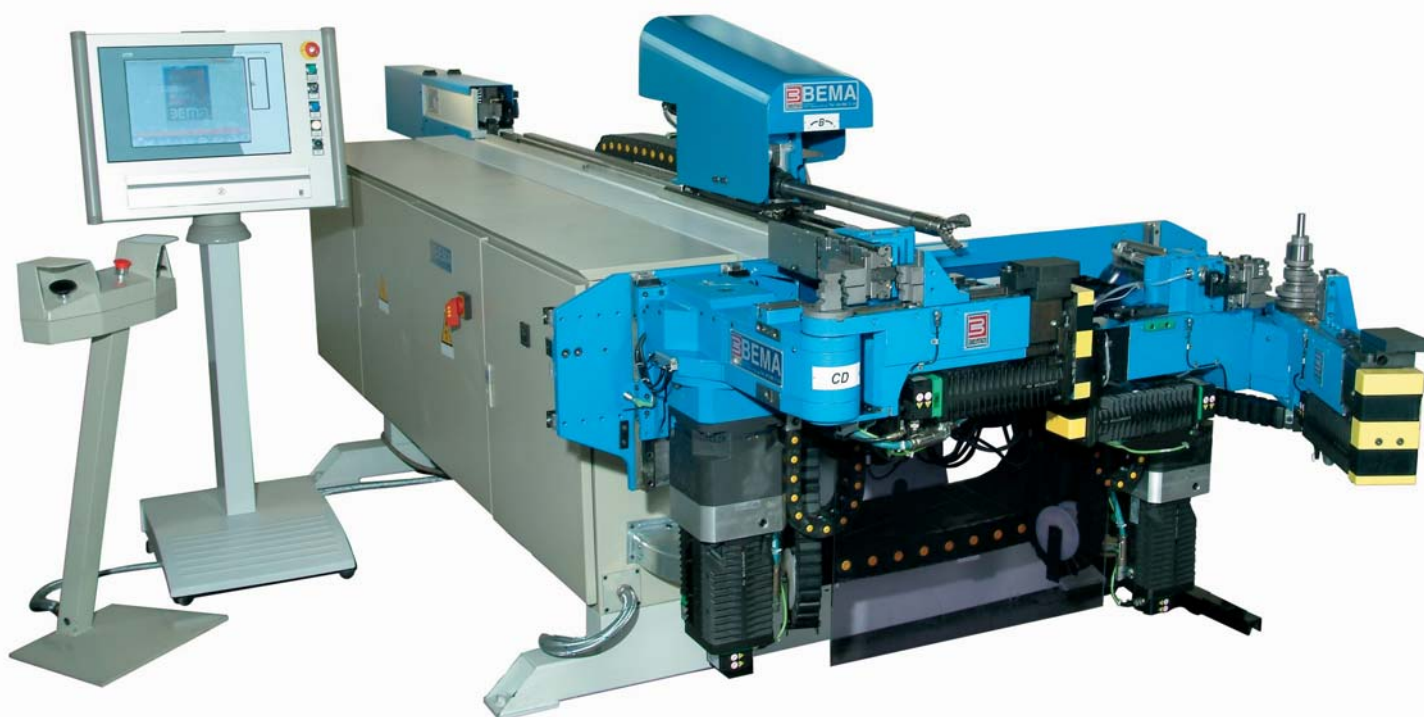
La curvatubi **full digital** di **BEMA**

Sintesi

REVERSE 25 DS ELEKTRA composta da 12 motorizzazioni completamente digitali per garantire il massimo delle performances

Autore:

Giuseppe Fumagalli



La BEMA srl di Luisago (CO), azienda leader nella costruzione di macchine automatiche, vanta una grande esperienza maturata in 55 anni di attività specifica nella costruzione di macchine curvatubi, sagomatubi e impianti per la lavorazione a freddo di tubi e profilati.

Durante tale periodo ha progettato e realizzato macchinari innovativi che hanno costituito un punto di riferimento per l'intero settore.

Nella logica di un continuo sviluppo tecnologico e sempre alla ricerca di nuove soluzioni che vadano incontro alle necessità del cliente, BEMA presenta la nuova macchina curvatubi brevettata "REVERSE 25 DS ELEKTRA" 12 ASSI "FULL DIGITAL".

Caratteristiche della Reverse 25

Le particolarità di questa macchina innovativa, grazie alla collaborazione con Control Techniques e Sidac (controllo numerico a 32 bit, 12 assi), è di garantire il funzionamento completamente elettrico a due teste di lavoro, permettendo il senso di curvatura 'DS' automatico nello stesso ciclo per la realizzazione senza ripresa (sia per matrice che per raggio variabile e con "n" piani di curvatura per ogni testa) di pezzi con forme geometriche complesse e con carico/scarico del tubo integrato. La REVERSE 25 DS permette di lasciare sempre montate un numero elevato di at-

Settore industriale

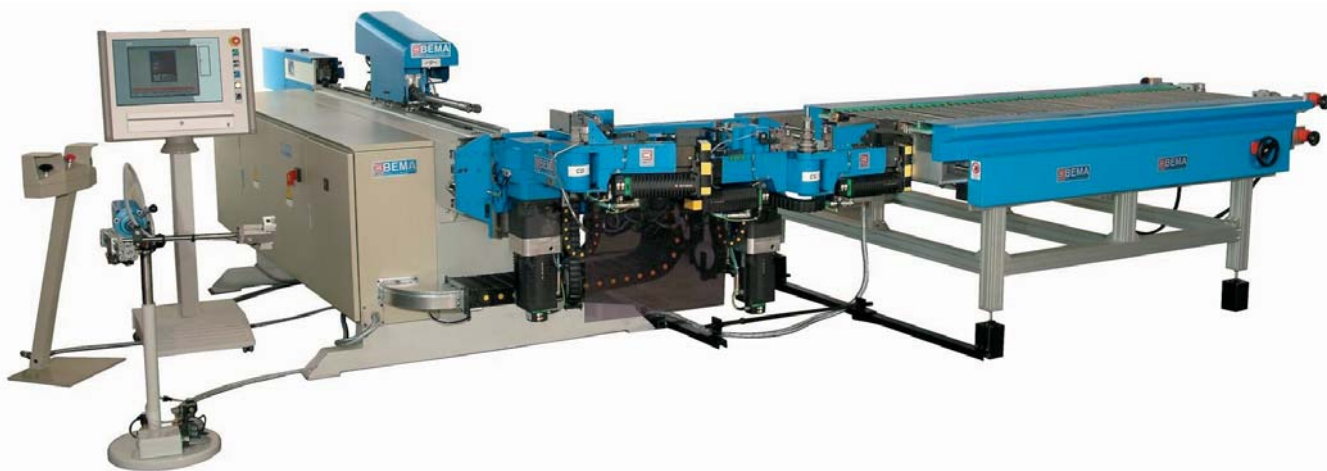
Macchine curvatubi

Prodotti

- M'AX
- Unimotor SLM
- CN Sidac

Software

- MAX Soft



trezzature (min. nr 6) con diametri di tubo, tasselli di bloccaggio o raggi diversi per facilitare diverse lavorazioni senza cambio di attrezzature con la drastica riduzione dei tempi di set-up.

Control Techniques partner storico di Bema per l'automazione, ha proposto per questa nuova versione della Reverse 25, una soluzione completamente digitale composta da 12 motorizzazioni brushless tipo Unimotor SL (con tecnologia SLM on board) che garantiscono risoluzioni fino a 8 milioni di impulsi /giro.

L'azionamento brushless digitale tipo M'Ax permette l'autoconoscimento del motore brushless e messa in funzione estremamente rapida ed intuitiva, oltre a garantire una regolarità di moto senza precedenti.

- rumorosità e pulizia della curvatubi ne permettono l'inserimento anche in aziende particolarmente sensibili alle nuove normative sulla sicurezza e l'igiene del posto di lavoro;
- carico e scarico del tubo integrato.
- due teste di curvatura indipendenti e di ridotte dimensioni.
- Senso di curvatura destro e sinistro Automatico nello stesso ciclo per la realizzazione senza riprese di pezzi con forme geometriche complesse.
- Possibilità di lasciare sempre montate "n" attrezzature (MIN.n° 6) con diametri di tubo o tasselli di bloccaggio o raggi diversi.
- Possibilità di esecuzione di minimo 6 raggi di curvatura diversi nello stesso ciclo;
- Possibilità di esecuzione di minimo 6 curve e controcurve diverse nello stesso ciclo.

Con grande soddisfazione del Cliente finale tutti questi obiettivi sono stati pienamente raggiunti. ■



Obiettivi di BEMA

Gli obiettivi che hanno portato Bema a realizzare questa tipologia di macchina, sono i seguenti:

- Tutti gli organi di lavoro della curvatubi sono gestiti dal cnc tramite assi elettrici digitale con trasmissione meccanica a ricircolo di sfere;
- Totale eliminazione dell'olio idraulico;
- Eccezionale precisione e ripetibilità di lavoro;
- Eccezionale velocità di lavoro;
- Tempi di set-up ridotti al minimo;
- consumo di energia elettrica ridotto al minimo;
- manutenzione e costi di gestione ridotti al minimo;

