

# Linea di taglio laser per **lamiera** e **metacrilato**

## Sintesi

- Macchina di taglio della lamiera di acciaio fino a 6 mm di spessore e del Metacrilato fino a 30 mm.
- Velocità massima di taglio di 9 m/min; la limitazione è data dalla potenza del laser impiegato.
- Velocità massima di spostamento della testa di taglio di 60 m/min.
- Precisione di 0,02 mm in accelerazione e di 0,003 mm a velocità costante.
- Taglio di alta qualità.

## Vantaggi

- Accoppiamento diretto del motore-alberino.
- Accelerazione in interpolazione (PID N° 1).
- Velocità punto a punto (PID N° 2).
- Qualità del taglio.
- Regolazione della distanza tra testa di taglio e lamiera impostabile da controllo.
- Regolazione della potenza del laser in funzione della velocità tangenziale di taglio.
- Regolazione accelerazione in funzione della superficie rilevata.
- Controllo superfici non tangenziali per evitare picchi di accelerazione.
- Interfaccia utente, di facile utilizzo, con visualizzazione del pezzo da lavorare, multiprogramma, movimenti manuali ed assoluti e regolazione della potenza del laser.
- Interpretazione file ISO.

### Settore industriale

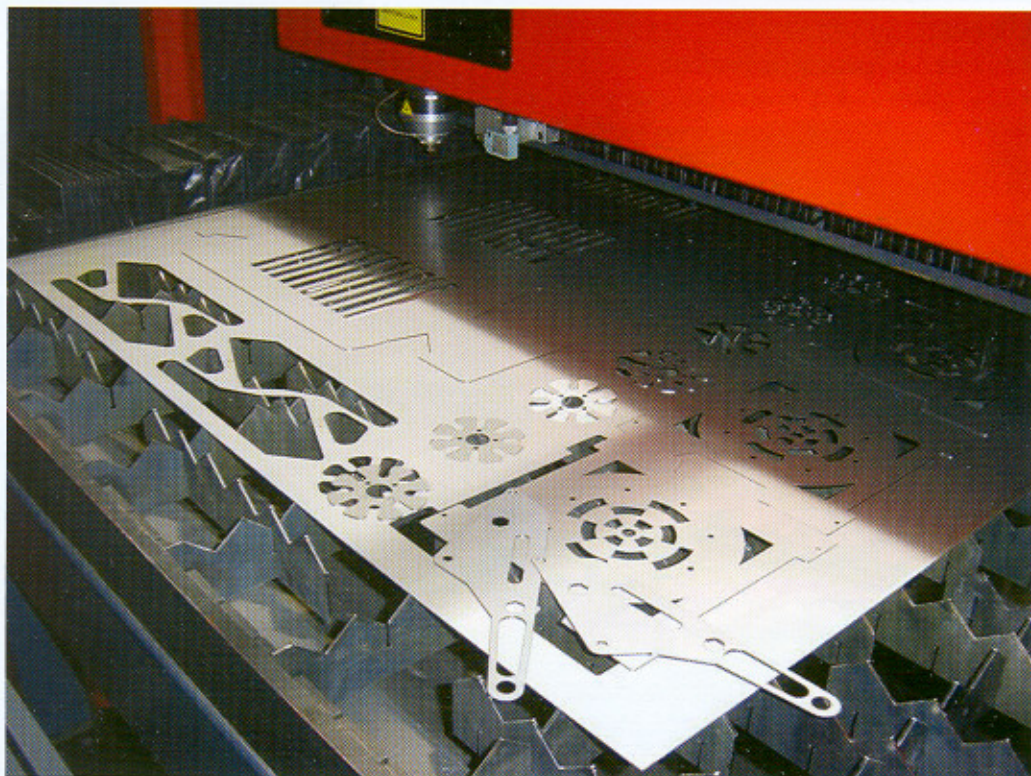
Metallo

### Prodotti

- M'Ax
- Servomotore 190SLA2000
- Servomotore 75SLA2000
- Tecnologia SLM
- Controllo numerico Albatros (500µs)
- Laser CO2 1kW

### Software

- Albatros
- Visual Basic
- Alb ISO





### **Tecnologia di altissimo livello (SLM-PLM 4.02)**

La tecnologia **(SLM)** (speed loop motor) di Control Techniques utilizzata è quella considerata unica sul mercato, SLM nella sua ultima versione, la 4.02, incorpora un proprio loop di posizione che utilizza un sistema di comunicazione seriale ad alta velocità, da 2,5Mbit (125ms) con filtro di Notch integrato per l'eliminazione delle frequenze di risonanza meccanica caratteristiche delle macchine estremamente rigide.

