

Linea di stampaggio e verniciatura di **fogli metallici**

Sintesi

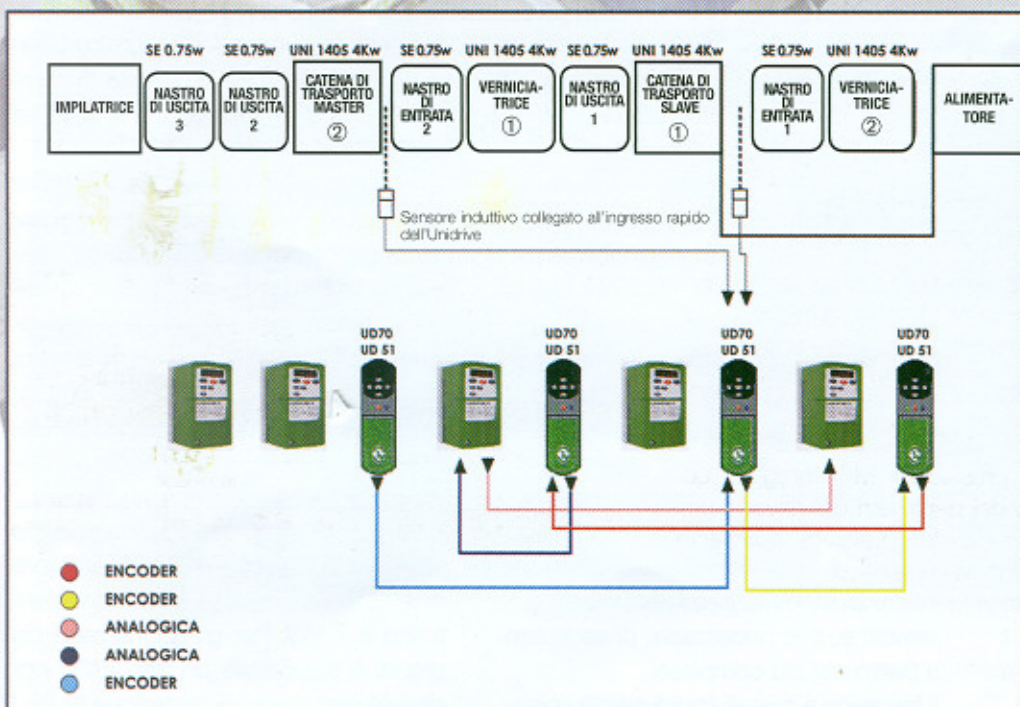
Si tratta di una macchina destinata alla verniciatura di fogli di lamiera da entrambi i lati. La prima parte della macchina è costituita da un alimentatore, il cui compito è trasportare i fogli alla prima verniciatrice, quindi al primo forno, al sistema di asciugatura e a quello di rotazione. Una volta ruotati i fogli vengono verniciati sul lato opposto dalla seconda verniciatrice che è posizionata all'uscita del primo forno. Dopo la seconda verniciatura i fogli di lamiera passano in un successivo secondo forno che, come il primo, dovrà asciugare la vernice. All'uscita del secondo forno, il materiale viene trasportato direttamente all'impilatrice

Vantaggi

In passato la linea si muoveva grazie a un motore a corrente continua, con sincronizzazione di velocità meccanica, un sistema soggetto frequentemente ad arresti, necessità di pezzi di ricambio particolarmente costosi e una manutenzione quasi giornaliera.

Attualmente, ogni elemento della macchina è dotato di un motore proprio e del corrispondente convertitore di frequenza UNIDRIVE.

Tutto è sincronizzato elettricamente; in particolare, i due forni sono gestiti con correzione di velocità "al volo" mantenendo così la posizione dei fogli metallici in ogni relativo supporto. La cadenza massima della linea è di 90 fogli al minuto.



Settore industriale

Metallo

Prodotti

- Unidrive V3, UD70,
- UD51, UD71

Software

- Unisoft
- Sypt