

Unidrive SP controlla i brevetti di ACMI

Sintesi

L'integrazione di sistemi di motion per rendere flessibili soluzioni innovative, con performance sempre più alte in termini di prestazioni ed affidabilità hanno portato alla scelta di UnidriveSP quale controllore delle parti più dinamiche delle macchine realizzate da Acmi SpA. Sfruttando così le peculiarità di versatilità, di affidabilità e prestazionali del sistema UnidriveSP.

Autore:

Marino Grassan



Le applicazioni

TWISTERBOX:

Il rivoluzionario sistema "TWISTERBOX" brevettato da Acmi, per la rotazione dei pacchi e la formazione in continuo degli strati, è concepito per essere installato in abbinamento con i palettizzatori ed i Robot della gamma Acmi, le sue prerogative sono quelle di assicurare una perfetta rotazione dei prodotti anche fragili e di piccole dimensioni, di permettere la gestione di una grande varietà di formati, dai fardelli con bottiglie in PET, alle casse in plastica, ai pacchi di lattine, ai cartoni di vini e spumanti etc. in questo ambito UnidriveSP e le sue opzioni svolgono le funzioni di controllo e sincronismo dei

movimenti brushless, lasciando al PLC la gestione dell'impianto, e dialogando con esso tramite i più diversi Bus di campo, garantendo le precisioni, la dinamicità e la modularità di questo sistema che permette di lavorare sia le produzioni medio basse che le produzioni elevate e con diverse configurazioni non raggiungibili con sistemi tradizionali.

FARDELLATRICE FENIX:

Si tratta della prima fardellatrice studiata e costruita da Acmi, dopo i primi modelli per la formazione di pacchi con solo film ed una capacità produttiva di 80/160 fardelli al minuto, sono state di recente installate le versioni dotate di dispositivo per la formazione del vassoio, anche in questo caso l'UnidriveSP e le sue opzioni si prendono in carico la gestione e la sincronizzazione dei diversi movimenti,

Settore industriale

Packaging

Prodotti

- Unidrive SP
- SM Application
- CTNet
- Unimotor

Software

- SyPT





renti Bus di campo permettono di poter scegliere il tipo più adatto di PLC senza dover modificare la configurazione degli assi ed il loro controllo, tutto questo unito alla considerazione che Control Techniques è ritenuta un partner affidabile anche dalla gran parte degli stessi clienti Acmi. ■

sincronizzati in principal modo attraverso camme elettroniche. Il numero di assi gestiti sulla macchina è funzione delle richieste del cliente finale e degli accessori necessari al tipo di formato da manipolare, anche in questo caso la gestione dell'impianto è lasciata al PLC con cui si dialoga attraverso uno dei Bus di campo previsti, ma distribuendo la parte di controllo asse all'interno delle opzioni SM-Application.



DIVISORE BOTTIGLIE:

Si tratta di una struttura in grado di smistare su differenti canali il flusso di bottiglie in arrivo. In questa applicazione però, oltre a garantire il sincronismo dei movimenti, l'Unidrive SP è il depositario della completa gestione della macchina. In quanto le SM-Application fungono anche da PLC e tramite la connessione ad I/O remoti in CT-Net ed il collegamento con un touch screen tramite ModbusRTU rendono inutile l'utilizzo di un PLC tradizionale su questo tipo di macchina.

ARCHITETTURA DEI SISTEMI

Alla base di queste applicazioni c'è la modularità unita alla versatilità dell'UnidriveSP, che può vantare performance dinamiche eccellenti unite alle prestazioni della scheda coprocessore SM-Application, l'apertura verso i più svariati PLC tramite diffe-

