



Millutensil:

dal singolo asservimento
all'**impianto completo**

Autore:
Millutensil Srl
Veronica Just

Sintesi

La Green Line offre singole macchine come aspi singoli e doppi, raddrizzatrici, raddrizzatrici alimentanti, saldatrici e linee complete da nastro e impianti completi di taglio in fogli, in strisce, in dischi e linee di punzonatura, linee di taglio e impilatori universali.

Millutensil Srl è una realtà dinamica che pone da sempre grande attenzione alle esigenze della propria clientela proponendo soluzioni innovative e di qualità. La sede e gli uffici commerciali sono situati in Milano, mentre lo stabilimento è situato a Izano a pochi Km da Crema. Millutensil, da 54 anni sul mercato, ha sempre dimostrato affidabilità e soprattutto la capacità di saper guardare sempre al futuro coniugando tradizione a innovazione.

La linea di prodotti denominata "GREEN LINE" comprende un interessante programma di macchine e impianti per la lavorazione della lamiera. (www.millutensil.com)

Linea di taglio in fogli con impilatore universale

Si tratta di un impianto "cut to length" per il taglio di lamiera con larghezza da 400 mm a 1600 mm. Con spessore min da 0.4 e max da 1.7.

L'impianto è costituito da un aspo doppio portata 15.000 kg motorizzato e da una macchina raddrizzatrice che aiuta ad eliminare la curvatura del nastro proveniente dall'aspo, agevolando il lavoro della livellatrice.

La livellatrice, rende perfettamente planare il materiale togliendo tutte le irregolarità di laminazione, al fine di renderlo pronto per l'impilaggio; la

Settore industriale

Macchine Utensili

Prodotti

- Unidrive SP
- Commander SK
- SM Applications
- Unimotor FM





motorizzazione di tale macchina è sincronizzata con quella della raddrizzatrice.

L'avanzatore elettronico a rulli ha lo scopo di avanzare il nastro con passi di lunghezza impostabile, la cesoia meccanica taglia i fogli di lamiera provenienti dall'avanzatore depositandoli su nastri trasferitori che accompagnano il quadrotto all'impilatore universale a depressione pneumatica, che ne assicura l'accumulo. Le stazioni di carico e scarico pallet garantiscono in un tempo molto breve di poter scaricare il pacco impilato e caricare il pallet vuoto nello stesso lato dell'impianto. L'impianto consente di lavorare qualsiasi tipo di materiale: Acciaio non legato laminato a freddo, Acciaio non legato laminato a freddo zincato a caldo, Acciaio non legato laminato a freddo preverniciato, Acciaio legato laminato a freddo elettrozincato, Acciaio inox, Acciaio rivestito di alluminio (alluminati), Alluminio, Alluminio rivestito.

La sempre crescente clientela a livello internazionale apprezza la tecnologia e l'affidabilità delle macchine e impianti realizzate da MILLUTENSIL e crede in questa linea GREEN LINE, dinamica e all'avanguardia per la realizzazione di investimenti per il futuro.

Millutensil ha scelto come partner tecnologico Control Techniques, azienda dinamica e all'avanguardia, come le proprie linee di produzione.

La linea è equipaggiata con Unidrive SP, Unimotor FM e Commander SK che gestiscono, attraverso il software sviluppato da Millutensil e contenuto nel modulo SM Applications, tutti i posizionamenti, i perfetti sincronismi delle

diverse stazioni di lavoro, le funzioni di avvolgitore/svolgitore e taglio al volo.

Il bus sincrono CTSync e la comunicazione ad alta velocità sulla rete CTNet ha reso possibile la gestione di un sistema complesso come quello descritto sopra, guadagnando in efficienza e produttività, garantendo le precisioni di lavorazione previste in specifica.

