



Autore:
Renato Fossati

Morbido come una carezza il **tessuto** che esce dalle **macchine Salvadè**

Chi è Salvadè

Salvadè Srl nasce nel 1967 fondata dai fratelli Alberto e Luigi. Negli anni successivi si sviluppa come impresa di manutenzione per impianti tessili di ogni tipo e marca spaziando dalla rameose alle macchine da stampa, dai vaporizzi, agli asciugatoi, trasformandosi sempre più in azienda costruttrice.

Grazie alle esperienze acquisite con le manutenzioni e avvalendosi di una gamma produttiva molto ampia di macchinari per la tintoria, la stampa e il finissaggio tessile, Salvadè si colloca oggi tra i più importanti nomi del settore a livello internazionale.

MACH 5

Il Tumbler in continuo MACH 5 nasce grazie all'attenzione di Salvadè alle richieste del mercato, che necessitava di una tipologia di macchina che conferisse mano morbida al tessuto.

Il suo nome è già sinonimo di grande potenza: 40.000 m³ di aria alla velocità di circa 150 Km/h, 8 bocche soffianti e vibranti progettate a nuovo, 45 kW di ventilazione controllati da inverter con raggiungimento automatico della massima velocità a seconda delle temperature impiegate.

Permette l'ottenimento di ottime mani e di una notevole asciugatura, anche con una sola sezione. Il sistema di movimentazione del tessuto è brevettato.

Punti di forza di MACH 5

- Semplicità e autopulizia con filtro rotante a tappeto e con un secondo filtro a recupero delle pelurie e pulviscoli con addensatore e compattatore delle stesse.
- Centatura e allargatura del tessuto in uscita.
- Alta velocità di lavoro anche con una sola camera.
- Bassi consumi di combustibile in quanto l'attrito generato dalla forte vibrazione del tessuto, genera calore aggiuntivo, abbattendo il

consumo.

- Regolazione dell'effetto e della mano finale a mezzo regolazione dei giri del ventilatore.
- Possibilità di lavare da asciutto e da bagnato.



Settore industriale

Tessile

Prodotti

- Unidrive SP
- Commander SK
- SM ProfiBUS

Software

- CT Soft

Come avviene l'effetto Tumbler:

Il tessuto da trattare viene alimentato alla prima bacinella in quantità prestabilita e impostata sul Pannello Operatore Touch-Screen. Attraverso il gruppo di soffiaggio speciale, il tessuto viene prelevato dalla prima bacinella e trasportato nella seconda, a grandissima velocità andando a sbattere contro la griglia ad angolazione regolabile.

Lo scambio, da una posizione all'altra, è determinato da due celle di carico che provvedono al riconoscimento di un certo numero di metri di tessuto accumulato in una delle due bacinelle.

Raggiunti i chilogrammi di tessuto prefissati, il sistema provvede automaticamente allo scambio. Il numero di scambi e l'altissima velocità di traslazione del tessuto danno come risultato finale, a seconda del tessuto trattato, una mano soffice e gonfia, stabilità dimensionale, effetto invecchiamento, sollevamento del ricciolo e voluminosità nelle spugne.

La macchina è adatta tanto per tessuti asciutti, quanto per tessuti bagnati, tessuto trama e maglie.

La distribuzione e scambio dell'aria nella macchina è stata studiata in collaborazione

con un gruppo di ingegneria specializzato nello sviluppo di studi sulla ventilazione.

Dai diagrammi ottenuti con le varie proposte e soluzioni si è realizzato il massimo della resa con la minor potenza applicata, ricavando anche energia tecnica a costo zero, derivante dagli attriti dell'aria nei vari condotti.

La macchina ha ottenuto un ottimo successo ed è costantemente in costruzione tanto da vantare già una ventina all'attivo.

La collaborazione con Control Techniques ha permesso di dimensionare, in affiancamento con il costruttore dei ventilatori, in modo opportuno il gruppo Inverter/Motore/Ventilatore, ottenendo la funzione di autoregolazione della velocità dell'aria a seconda della sua temperatura.

La tecnologia di Unidrive SP nel controllo raffinato di coppia ad anello aperto (Open-Loop) ha permesso di ottenere i migliori risultati. Tutti i dati per l'impostazione del processo transitano dal Plc verso il Drive e viceversa per mezzo del Bus di Campo Profibus DP a 12Mb consentendo una regolazione veloce e precisa.

Per mezzo dello stesso Bus è anche possibile effettuare la diagnostica a distanza consentendo l'accesso in lettura e scrittura su tutti i parametri del Drive.

La possibilità di derating automatico di Unidrive SP ha consentito di scegliere una taglia di Drive di dimensioni fisiche piuttosto contenute permettendo un'installazione agevole; le potenzialità della Smart-Card ci hanno aiutato a far diventare l'applicazione assolutamente di serie e ripetitiva.

E' opinione di Salvadè che Unidrive SP risponda realmente a tutte le sue esigenze: Bus di Campo Profibus come standard, la Smartcard per un veloce settaggio dei parametri, programmazione on-board, la capacità di controllare varie tipologie di motori ed una sola tastiera di controllo per 12 drive, rimanendo anche estremamente soddisfatti per il risparmio tempo/denaro ottenuto.

Per Salvadè, Unidrive SP è un prodotto veramente speciale, la sua versatilità e la potente capacità di elaborazione a 12 Mbits, forniscono incomparabili prestazioni nel controllo multi-asse in albero elettrico, nel controllo della ripartizione di carico, nel controllo del ballerino, rendendolo ideale per il proprio mercato. ■

